

# COMUNE DI MONSUMMANO TERME

Provincia di Pistoia

## VERBALE N° 2

### Affidamento del Centro estivo per i bambini dai 3 ai 5 anni per il mese di Luglio 2018.

L'anno duemiladiciotto (2018) il giorno venticinque (25) del mese di maggio alle ore 10,35 nella Sede Comunale di Piazza IV Novembre, 75/H si è riunita la Commissione di gara appositamente nominata con Determinazione Dirigenziale n. 361 del 25.05.2018, composta dai signori:

Dott. ANTONIO PILEGGI	PRESIDENTE
Sig.ra FRANCA BIANCHI	COMPONENTE
Dott.ssa MARIA CRISTINA BURALLI	COMPONENTE
Dott.ssa GIUSEPPA MARIA RANDAZZO	SEGRETARIA

La Commissione, una volta verificata la regolarità dei "Documenti di Ammissione alla gara" contenuti nella Busta "A" presentate dalla Ditta ALIOTH SOC. COOP. ONLUS di Pontedera e dalle Ditte Società Cooperativa Sociale Pantagruel Onlus di Pistoia e Società Cooperativa Sociale Onlus Alambicchi di Prato che hanno presentato un'offerta congiunta, in seduta riservata, procede all'apertura della busta "B" e procede, secondo i criteri indicati nell'articolo 10 del Capitolato d'appalto, alla valutazione dell'offerta tecnica.

La Commissione procede quindi alla valutazione del merito tecnico organizzativo (max p. 35/100).

Dopo una attenta valutazione la Commissione all'unanimità stabilisce di assegnare i seguenti punteggi per la ditta ALIOTH SOC. COOP. ONLUS di Pontedera

a. 1 Esperienza specifica della Ditta e del Personale utilizzato nella fascia di età oggetto dell'intervento (punti da 0 a 15)

Punteggio attribuito:           Punti 12

a. 2 Fornitura di servizi aggiuntivi senza nessun aggravio di spesa per l'Amministrazione Comunale (punti da 0 a 15)

Punteggio attribuito           Punti 8

a. 3 Materiali forniti dalla Ditta per la realizzazione del progetto (punti da 0 a 5)

Punteggio attribuito           Punti 5

**Totale punteggio assegnato del merito tecnico organizzativo (a.1 + a.2 + a.3) = PUNTI 25**

A questo punto la Commissione passa all'esame della qualità dell'offerta (max p. 35/100)

Dopo una attenta valutazione la commissione all'unanimità stabilisce di assegnare i seguenti punteggi:

b. 1 Rispondenza del progetto alle caratteristiche dell'utenza, in relazione alla qualità del servizio da perseguire, attraverso le seguenti fasi (punti da 0 a 24)

- Analisi dei bisogni dell'utenza e rispondenza del progetto alla fascia d'età (punti da 0 a 12)

*Handwritten notes and signatures on the right margin:*  
- Vertical signature: *Merz*  
- Vertical signature: *...*  
- Vertical signature: *...*  
- Vertical signature: *Giuseppa Maria Randazzo*

Punteggio attribuito                      Punti 6

- Modalità di monitoraggio, documentazione, controllo della qualità e verifica del centro estivo (punti da 0 a 10)

- Punteggio attribuito                      Punti 6

- Interventi specifici per bambini disabili e disagiati (punti da 0 a 2)

- Punteggio attribuito                      Punti 1

**b. 2** Collaborazione con soggetti esterni con competenze specifiche nelle tematiche del Progetto (associazioni, volontariato, ONLUS) (punti da 0 a 11)

- Punteggio attribuito                      Punti 4

**Totale punteggio attribuito per la qualità dell'offerta (b.1 + b.2)                      PUNTI 17**

**Punteggio complessivo attribuito all'offerta tecnica                      (Punti 25 + 17) = PUNTI 42**

Dopo una attenta valutazione la Commissione all'unanimità stabilisce di assegnare i seguenti punteggi per le ditte Società Cooperativa Sociale Pantagrue Onlus di Pistoia e Società Cooperativa Sociale Onlus Alambicchi di Prato che hanno presentato un'offerta congiunta

**a. 1** Esperienza specifica della Ditta e del Personale utilizzato nella fascia di età oggetto dell'intervento (punti da 0 a 15)

Punteggio attribuito:                      Punti 14

**a. 2** Fornitura di servizi aggiuntivi senza nessun aggravio di spesa per l'Amministrazione Comunale (punti da 0 a 15)

Punteggio attribuito                      Punti 14

**a. 3** Materiali forniti dalla Ditta per la realizzazione del progetto (punti da 0 a 5)

Punteggio attribuito                      Punti 5

**Totale punteggio assegnato del merito tecnico organizzativo (a.1 + a.2 + a.3) = PUNTI 33**

A questo punto la Commissione passa all'esame della qualità dell'offerta (max p. 35/100)

Dopo una attenta valutazione la commissione all'unanimità stabilisce di assegnare i seguenti punteggi:

**b. 1** Rispondenza del progetto alle caratteristiche dell'utenza, in relazione alla qualità del servizio da perseguire, attraverso le seguenti fasi (punti da 0 a 24)

- Analisi dei bisogni dell'utenza e rispondenza del progetto alla fascia d'età (punti da 0 a 12)

Punteggio attribuito                      Punti 10

- Modalità di monitoraggio, documentazione, controllo della qualità e verifica del centro estivo (punti da 0 a 10)

*McBarnell*  
*g.*  
*Red*  
*Que ppa (Mare) faciletto*

- Punteggio attribuito Punti 9

- Interventi specifici per bambini disabili e disagiati (punti da 0 a 2)

- Punteggio attribuito Punti 2

**b. 2** Collaborazione con soggetti esterni con competenze specifiche nelle tematiche del Progetto (associazioni, volontariato, ONLUS) (punti da 0 a 11)

- Punteggio attribuito Punti 9

**Totale punteggio attribuito per la qualità dell'offerta (b.1 + b.2) PUNTI 30**

**Punteggio complessivo attribuito all'offerta tecnica (Punti 33 + 30) = PUNTI 63**

Una volta attribuito il punteggio relativo all'offerta tecnica la Commissione stabilisce di comunicare alle ditte partecipanti che il 28 maggio 2018 alle ore 12,00 è fissata la riunione per esaminare, in seduta pubblica, l'offerta economica.

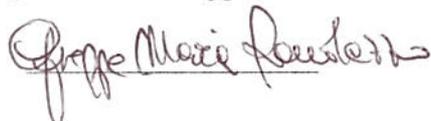
Il procedimento di gara ha termine alle ore 12,00.

Letto, firmato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
(Dott. Antonio Pileggi)



LA SEGRETARIA  
(Dott.ssa Giuseppa Maria Randazzo)



I COMPONENTI  
(Sig.ra Franca Bianchi)



(Dott.ssa Maria Cristina Buralli)

